

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
9. Juni 2005 (09.06.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/051747 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B62D 29/00, B23K 31/02, B62D 25/10

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/010763

(22) Internationales Anmelddatum: 24. September 2004 (24.09.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 50 670.5 30. Oktober 2003 (30.10.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ThyssenKrupp Stahl AG [DE/DE]; Kaiser-Wilhelm-Strasse 100, 47166 Duisburg (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HILFRICH, Erik [DE/DE]; Wittebsbachstr. 14a, 40629 Düsseldorf (DE).

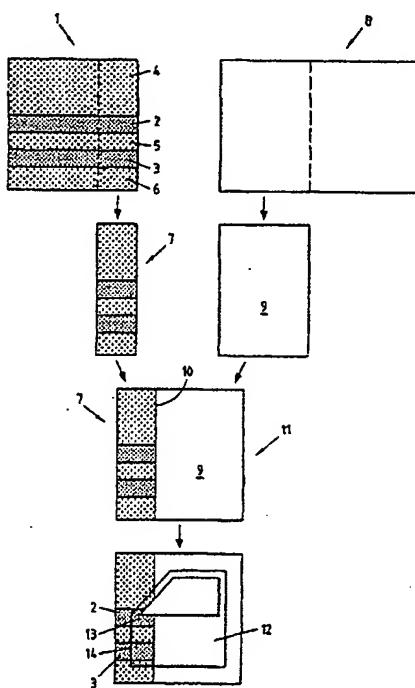
(74) Anwalt: COHAUSZ & FLORACK; Bleichstr. 14, 40211 Düsseldorf (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TI, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

*[Fortsetzung auf der nächsten Seite]*

(54) Title: SHEET METAL PLATE FOR THE PRODUCTION OF MOTOR VEHICLE BODY COMPONENTS, AND METHOD FOR THE PRODUCTION OF SAID SHEET METAL PLATE

(54) Bezeichnung: BLECHPLATINE FÜR DIE HERSTELLUNG VON KAROSSERIEBAUTEILEN VON KRAFTFAHRZEUGEN, SOWIE VERFAHREN ZUM HERSTELLEN DER BLECHPLATINE



(57) Abstract: The invention relates to a sheet metal plate, especially made of steel, for producing motor vehicle body components. In order to make the body component sufficiently rigid at highly stressed points in spite of using lightweight materials, the sheet metal plate (11) is provided with local reinforcement zones (13, 14). To this avail, the sheet metal plate (11) is joined together from at least two cut metal sheets (7, 9) with a straight seam (10). At least one of the cut metal sheets (7) comprises several parallel strips (2 to 6) having different strengths while each local reinforcement zone (13, 14) lies within a reinforced strip (2, 3).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Blechplatine, insbesondere aus Stahl, für die Herstellung von Karosseriebauteilen von Kraftfahrzeugen. Um trotz Leichtbauweise das Karosseriebauteil an hochbeanspruchten Stellen ausreichend stark auszubilden, ist vorgesehen, dass die Blechplatine (11) lokale Verstärkungsbereiche (13, 14) aufweist. Dazu ist die Blechplatine (11) aus mindestens zwei Blechzuschnitten (7, 9) mit gerade verlaufender Fügeline (10) gefügt, wobei mindestens einer der Blechzuschnitte (7) mehrere parallel zueinander verlaufende Streifen (2 bis 6) unterschiedlicher Stärke aufweist und wobei jeder lokale Verstärkungsbereich (13, 14) in einem verstärkten Streifen (2, 3) liegt.

**WO 2005/051747 A1**



(84) Bestimmungsstaaten (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.